

	Réf document	MPVTR012020050914-BELGRANDMARCEL	Date	26/03/2013	Révision	А
ne	Auteur	Jacques Laouénan		Date dérushage		08/02/2007

Dérushage de témoignage

Personne(s) interviewée(s)	Marcel BELGRAND	Date(s) de naissance	1923
Sujet (principal) du témoignage	Mémoire de		
Date d'enregistrement	14/09/2005		

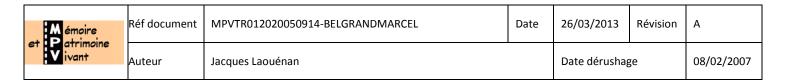
nent	14/09/2005		
<u> </u>			
Générique l	MPV.		
Présentatio	n de Marcel Belgrand, de la fonderie FACE.		
Naissance l	e 27 octobre 1923 en Haute Marne. Toute la famille était dans la fonderie.		
Formation:	ajusteur, tourneur, fraiseur. A 12ans, après le Certificat d'études, il entre à l'usine.		
	soi pendant 3 ans. Il termine par le CAP.		
Il n'a pu rer	trer à la gendarmerie, à cause d'un accident à l'œil en 1942, en fendant du bois.		
Il rentre che	ez FACE à Essonnes en 1958, par l'intermédiaire d'un cousin, Henri Belgrand . Il y reste		
jusqu'à la fe	ermeture en 1984.		
Il est surpris	s par la ville en venant de la campagne, car le contact est différent avec les gens.		
	lerie Atelier de Corbeil Essonnes. Il y a une cinquantaine de personnes.		
•	s une fonderie. Elle est jumelée avec l'usine de Maisons Alfort en 1964, d'où viennent		
-	personnel est à 70, puis passe à 90 avec les commandes de chaudronnerie et		
_	s 3 dernières années, montage d'ordinateurs.		
_	vait repris l'usine. Au départ, c'était une affaire Suisse qui s'était installée à Essonnes.		
	on construisait des concasseurs pour barrages et autoroutes. Cribles fabriqués en		
fonction de	s besoins des clients. Pour les barrages, étude de l'ancrage par des ingénieurs.		
Bureau d'ét	udes à Paris. Pour les cribles, il définissait les mailles. Fabrication par FACE à Corbeil.		
Plan de 300	tonnes. Plan pour minerai en Nouvelle Calédonie. Broyeur sur roulement à billes.		
Concasseur de 30 tonnes. Modeleur et fondeur.			
•	le fonderie venaient de la fonderie Belgrand et d'une fonderie d'Etampes.		
	ılement de Bussy (Hte Marne).		
Transport e expédier.	xceptionnel pour expédier les engins. Montage pour essayer et démontage pour		
Contrôle au	x ultra-sons.		
Clients : bar	rages, autoroutes, Groupe Mobile (concasseur, matériel de travaux publics), machines		
pour Cassé,	Grands Moulins, Régie Renault.		
Broyeur trè	s lourd.		
	nts de 5t, 10t , 20t. Dans chaque bâtiment, un pont roulant.		
-	usteur, tourneur, aléseur, fraiseur, dessinateur pour occicoupage de plaques d'acier		
	iel), chaudronnier, assembleur-soudeur.		
•	rmeur pour occicoupage.		
•	re normale pour travailler : 20°. Il fallait tenir compte de la température pour ajuster.		
	l'été 76 à cause de la chaleur.		
	natériaux : adaptation pour le découpage.		
Ambiance :	du bruit, surtout à la chaudronnerie. Protection des personnes. Quelques accidents, 1		
grave.			
-	, le travail est mieux aménagé, lors de la conception. Protection poussée.		
	r quand il rentre chez FACE, pendant 7 ans. Puis il passe chef d'équipe. Il termine		
	f d'atelier, avec 35 personnes et 3 chefs d'équipe.		
II travaille c	hez FACE de 1958 à 1984, l'année où l'usine s'arrête. Cessation d'activité, due à la		
	Générique la Présentation Naissance le Formation : Ecole chez si Il n'a pu ren Il rentre che jusqu'à la fe Il est surpris FACE : Fond Ce n'est plu quelques ou En 1958, le usinage Les Mr Seguin a Chez FACE, fonction de Bureau d'ét Plan de 300 Concasseur Les pièces à rou Transport e expédier. Contrôle au Clients : bar pour Cassé, Broyeur trè Ponts roula Métiers : aj (rôle essent Alésage. Fo Températur Problème à Différents n'Ambiance : grave. Aujourd'hui Il est aléseu comme che		

concurrence de l'usine d'Espagne qui a fermé un an plus tard. Même problème aujourd'hui avec la concurrence de la Chine.

Photo: vue aérienne de l'usine FACE (emplacement d'ATAC).

Situation de la chaudronnerie, du magasin, de l'atelier de montage, de l'atelier d'usinage, de

0:49:30



l'atelier de peinture. L'Essonne longeait l'usine.

0:53:00 Photo de l'intérieur de l'atelier d'usinage. Pont roulant.

0:55:00 FIN